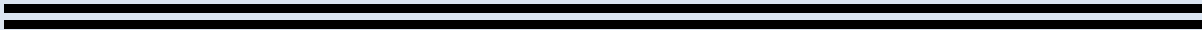


ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

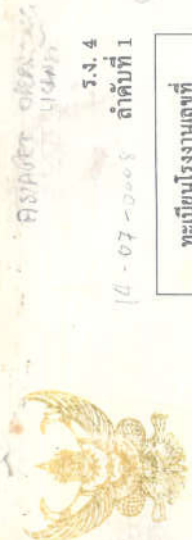
1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซิลเฟอรินในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพถ่ายความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2567
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
32. ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2567 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับองค์กร
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2567
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2566

เอกสารแนบที่ 1
ใบอนุญาตประกอบกิจการ



ร.ง. 4
3-44-1/45 ลม
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-44-1/45 ลม

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน พ.ศ. 2545	พ.ศ. 2545
อนุญาตให้ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ไทย	สัญชาติ ไทย
อยู่ ณ สำนักงานเลขที่ 61/1 ตรอก/ซอย ถนน	เลขที่ 61/1
พื้นที่ 1 ไร่ 1 งาน 10 ตารางวา	จำนวน 10 ตารางวา
ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด	จังหวัด จังหวัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44	ประเภทของโรงงาน
ผลิตโพลีเอทิลีนเททาฟเลท (Polyethylene Terephthalate-IET RESIN)	ประเภทของโรงงาน
กำลังเครื่องจักร 30,126.44	กำลังเครื่องจักร 30,126.44
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก/ซอย ถนน	เลขที่ 61/1
พื้นที่ 1 ไร่ 1 งาน 10 ตารางวา	จำนวน 10 ตารางวา
อำเภอ/เขต อำเภอ/เขต	จังหวัด จังหวัด
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานในกำหนด 450 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป	วัน 450

ผู้อนุญาต

ลงชื่อ



- 1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- 3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- 4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- 6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ
- 7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- 8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- 9) ลำดับ และจำนวนของเอกสาร

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน
1.2 ต้องมีและใช้ระบบชุดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบส่องสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร
1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันภัยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน ตามการตรวจตรวจสอบได้ตลอดเวลา
2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้
2.1 ต้องแยกกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปทิ้งหรือรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำกากออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด หรือจำหน่าย หรือแปรสภาพเพื่อใช้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่



ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ข้อมูลที่ได้จากตามความมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.6 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ให้แล้วทิ้งไปที่เหมาะสม

ดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 พ.ศ. 2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

தமிழ்

เจ้าหน้าที่

2. ผู้มอบได้อำนาจตามความมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติแรงงาน
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ส่วนข้อตกลงข้างต้น ดังต่อไปนี้

संज्ञा

เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาฬ กำหนดสัณอายุไปอหุญดาต และการต่ออายุไปอหุญดาต

- | | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546 |
| 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม 2546 พ.ศ. 2546 |
| 3. กำหนดขึ้นสายไปอนุญาต | วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550 |

১৭৯৮

เจ้าหน้าที

(นายสมจิตร ภินทปัดม)
หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

วันที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรก /คนงาน	ค่าธรรมนิยม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	51๓๓ 255๕	30,16.11 170	60,000	-	31	1822		
2	1 ม.ค. 2561	32,425.11	เงินค่าธรรมนิยมที่อายุใบอนุญาต เนื่องจากได้รับความเสียหายจกภัยธรรมชาติ ตามประกาศกระทรวง อป.ร.ว. 19 ธ.ค. 54-					
3	1 ม.ค. 2566	32,425.11 /170	60,000	-	17799	14795 วิ		
			ยกเลิกวันสิ้นสุดใบอนุญาต ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒					

ใบอนุญาตขายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่ (ส.3)03-246 / 2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 27 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บัณฑิต เอเซีย เพท (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย

ประมาณหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44

ประเภทกิจการ พลลโพลีเอทิลีนเทฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -2,299.00- แรงม้า รวมเป็น -32,425.11- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย ถนน บางนา-ห้าแยก

หมู่ที่ 11-คลอง ตำบล / แขวง เขตสวนดอน

อำเภอ/เขต จังหวัด ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -450- วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ที่ / วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ ลงชื่อ () ครั้งที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น..... แรงม้า รวมเป็น..... แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง ตำบล / แขวง จังหวัด

อำเภอ/เขต.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำที่ทิ้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดฝุ่นละออง กลิ่น และ ไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

ครั้งที่	สาระสำคัญของารเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ตามคำขอทั่วไปลงวันที่ 3 เมษายน 2549 เลขที่ 01252 บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอเ้ารแปลงพื้นที่สำนักงานใหญ่ จาก 6/1 หมู่ที่ 11 ตำบลเขาชะยอม อำเภอกวาง จังหัดบุรี มาเป็น เลขที่ 75/102 อการโยชนทาวเวอร์ 2 ชั้น ขอยสุมวิท 19 (วัฒนา) ถนนโศภน แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ตามตังชื่อ ารบรอง ออกให้ ณ วันที่ 10 เดือนกราคม พ.ศ.2549	
2	ต่อมาใ้ใบอนุญาตฯ ครั้งที่ 3 ตรวจพบกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 30,079.06 ลิตรเดิมที่ใ้รับอนุญาต 32,425.11 แรมน้ำ ขอสงวนสิทธิ์ 2,346.05 แรมน้ำ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๔ลบ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๑๐๑๑๒๔๔๔๔ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุง กระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
๓		
๔	ใ้ตรวจสอประกอบการขอปรับปรุงเครื่องจักรตามใบแจ้งังทั่วไป --ตรวจผอมเคี่รื่องจักรทั้งหมด ๓๒๔๖๔.๕๑๑ แรมน้ำ เลขที่วันที่ ๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๒ เท่าสิทธิ์ที่ใ้รับอนุญาต	

ลำดับที่ 9/1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ร.ร.	วัน	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
					ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
๑	๑ ก.ค. ๖1	๑ ก.ค. ๖1	๑ ก.ค. ๖1	๑๑,4๑๑.11	-	17814	๑๐.		
๒	๑ ก.ค. ๖๒	๑ ก.ค. ๖๒	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๓	๑ ก.ค. ๖3	๑ ก.ค. ๖3	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๔	๑ ก.ค. ๖4	๑ ก.ค. ๖4	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๕	๑ ก.ค. ๖5	๑ ก.ค. ๖5	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๖	๑ ก.ค. ๖6	๑ ก.ค. ๖6	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๗	๑ ก.ค. ๖7	๑ ก.ค. ๖7	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		
๘	๑ ก.ค. ๖8	๑ ก.ค. ๖8	๑๑,4๑๑.11	๑๑,4๑๑.11	-	21449	๑3		

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800



ที่ ทส 1009/ 1800

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ของที่ประชุมฯ 7 ลงนามวันที่ 6

กรุงเทพมหานคร 10400

24 กุมภาพันธ์ 2549

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต

โถยผลิตหินทรายหยาบ ของบริษัท เอเซีย ซีเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้ยื่น อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009/12144

ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานเบื้องต้นบริษัท เอส.พี.เอส.คอนกรีตส์ เซอร์วิสเซส จำกัด ที่ SRP_HO.045/12/2003

ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2548

2. มติการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมและแผนทรัพยากรธรรมชาติและแผนการพิจารณาอนุญาต

สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบ ซึ่งอยู่ตำบล

เขษมตอน ย่านแยกต่าง ๆ จังหวัดภูเก็ต ที่บริษัท เอเซีย ซีเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด

จังหวัดภูเก็ต

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบ ซึ่งอยู่ตำบลเขษมตอน ย่านแยกต่าง ๆ จังหวัดภูเก็ต ของบริษัท เอเซีย ซีเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนกรีตส์ เซอร์วิสเซส จำกัด ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาอนุญาตพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม มีมติไม่ให้ความอนุญาตในการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบ โดยสำนักงานได้แจ้งให้บริษัท เอส.พี.เอส.คอนกรีตส์ เซอร์วิสเซส จำกัด ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณาพิจารณาและยื่นคืนหนังสือที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวที่องค์การและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้พิจารณาการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบ ซึ่งอยู่ตำบลเขษมตอน ย่านแยกต่าง ๆ จังหวัดภูเก็ต เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549

2/ ซึ่งคณะกรรมการ...

ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบและโครงการขยายกำลังการผลิตโถยผลิตหินทรายหยาบ โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัท เอเซีย ซีเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งจัดตั้งบริษัท ข้างต้นไว้แล้ว ซึ่งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าวมาดำเนินการแก้ไขปรับปรุงการประกอบกิจการโรงงานด้วย ในกรณี สำนักงานฯ ได้ดำเนินการแก้ไขแจ้งแก่บริษัท เอเซีย ซีเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อดำเนินการแก้ไขแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6755

โทรสาร. 0-2265-6616

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพหลโยธิน
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณาความเสียหายจากโรคไหม้และโรคเหี่ยวของพืชไร่

โพลีเอทิลีน เทฟลอน (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.022/04/2008

ลงวันที่ 18 เมษายน 2551

2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.025/05/2008

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551

3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ

คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทฟลอน (PET) ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ

4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง
เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ
ผลิตโพลีเอทิลีน เทฟลอน (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน
อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดตามใบสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความเสียหายจากโรคไหม้และโรคเหี่ยวของพืชไร่

โครงการอุตสาหกรรมปีโตรเลียม ปีโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันที่ 2 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทฟลอน (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทย
แลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดที่ส่งมา
ด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้
จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาพิจารณาพิจารณาพิจารณา
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดย
บันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอ
ต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดัง
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคติ้ง
เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่วิ่งหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานาน ๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำหน้าที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห่อสามเหลี่ยมสำหรับกักเก็บน้ำทิ้งจากเครื่องจักรในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันน้ำทิ้งปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ หรือ บ่อเก็บน้ำทิ้ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชะมูลฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการ ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วลงในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการล้างถนนสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พ.ร.บ.ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักบรรทุก ไม่ให้รถบรรทุกเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ			
	1. จัดทำรางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรถูกเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และจัดส่งค่าน้ำดื่มที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ล้างที่ถูกล้างสุขลักษณะ และล้างขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายยัดกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตห้ามรถบรรทุก” เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา ความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายร้ายแรงในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 1.07 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 8.00 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 0.77 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> NO_x 200 mg/Nm³ CO 100 mg/Nm³ VOC 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รดปรอททุกที่ที่อาจก่อให้เกิดฝุ่น และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุกๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากเงิน ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รีบดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนในบ่อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามารับเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมอื่นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่น้ำของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟลายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจับบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินที่กีดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งป่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามีการอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รมรณงค์ให้มีการรักษาสีงแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ให้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอื่นเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกกันน็อก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้ได้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในการฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่น ๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

14

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามากรุ๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น	- ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

15

16

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่ามีพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาดม้านำน้ของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน</p> <p>15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้น ไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และ ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง 	<p>- พนักงานของโครงการ</p> <p>- พนักงานของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	<p>1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน</p> <p>2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>บริษัท เอเซีย เพ็ท</p>

17

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดทรา มา กรุ๊ป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12.การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง				
- บริเวณเสี่ยงภัยกับสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้ - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการทกรั่วไหลของสารเคมีภายในโครงการ - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้ - หลีกเลี่ยงงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด - กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี - พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี - พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก 	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บแก๊กวัตถุติด (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ DEG ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้ - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก 	- ถังเก็บแก๊ก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก EG		
		- ถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank		

18

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในกรปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ภายนอกอีก 1 คน - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว - จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บแก๊ก - จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 	- ภายในบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

19

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยดบังทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

20

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO ₂ - NO ₂ - Acetaldehyde - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมคอน 3) โรงเรียนเจ้าเขาตะโก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางการลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO ₂ - NO _x - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO _x - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

21

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสอมคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD ₅ - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไต - ตรวจแผนก CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน 		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. การกักของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

24

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

25

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

- 1 ปล่อง HTM Heater 1
- 2 ปล่อง HTM Heater 2
- 3 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 1
- 4 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- 1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

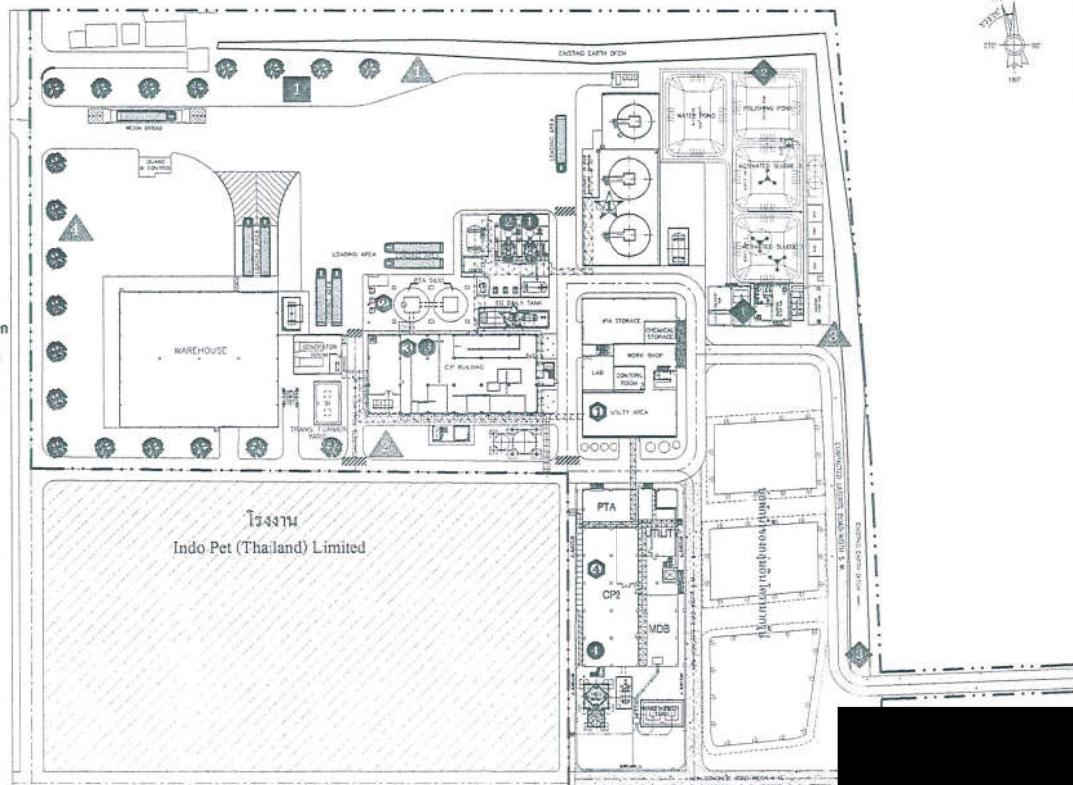
- ◆ น้ำเสียใน Equalization Tank
- ◆ น้ำทิ้งที่ออกจาก Chlorine Contact Tank
- ◆ บริเวณวางระบายน้ำทิ้งรวม

จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

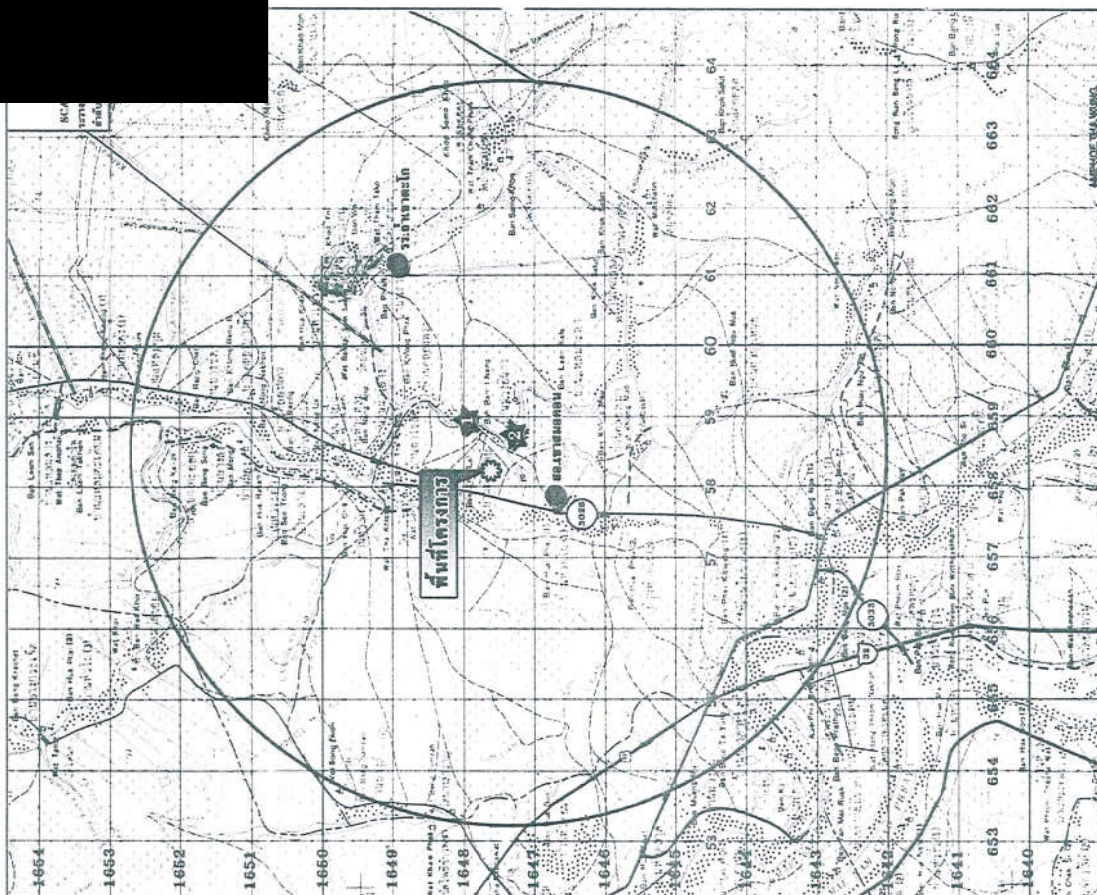
- ① Utility Area
- ② PTA Silo
- ③ CP1 Building
- ④ CP2 Building

จุดตรวจวัดโอโซน EG

- ✱ EG Storage Tank
- ✱ EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



สัญลักษณ์

พื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณสถานีหมักน้ำตาลแอลกอฮอล์
- บริเวณไร่เลี้ยงสุกร

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย (คลองบางชัน)

- ★ บริเวณเหนือตะพานน้ำที่ประมาณ 200 เมตร
- ★ บริเวณใต้ตะพานน้ำที่ประมาณ 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้



ที่ สป ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน สป ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑,๖๓ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอกำแพง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ สป ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอกำแพง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ สป ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๔๔๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567..... ครั้งที่ 1.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. 2567..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. 2567.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพ็ค (ไทยแลนด์) จำกัด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 ลบ.....

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวัง จ. สุพรรณบุรี 15180.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 162,740.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	10	0	0	0.04881
	ของเหลว	638	443	116	0	0	7.47711
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	24	0	0	1.5768
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	3	0	0	0.1971
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	132	0	0	0.70538
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.04571
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	14	0	0	0.49056
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	3	0	0	0.1971

(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakom 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376



Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date April 6, 2024
Tested date April 6, 2024

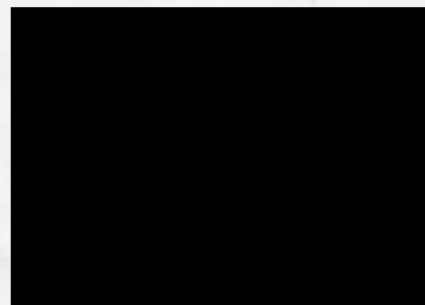
Report No. T22-013-060424

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9560	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9457	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.5	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	94.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	6	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.015	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,925	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 นิลิน

*The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..*



เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ

ที่ เอก ๐๓๓๓/ ๑๐๖๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๕๖ ลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๐๐๑๕๕๕๕ (๓-๔-๔-๑/๔๕ สป) ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางาง-ท่าโขลง ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๘ ๙๑๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม				Mr. Devki Nandan Pargain		
				นายดิเรก ภูธงแก้ว		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	เลขหน้า	มสพิษอากาศ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายณะวิญ นาชีวะ	๑๐๐-๖๖-๐๐๑๖๗	✓	✓		
๒	นางสาวจิตตินารถย์ คมมี	๐๒๓-๕๕-๐๐๗๔๓		✓		✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	เลขหน้า	มสพิษอากาศ	มสพิษอากาศ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธงชัย อ่อนน้อม		✓			
๒	นายอนุรักษ ระวังทอง		✓			
๓	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์			✓		

ลำดับ ๔...

Original : HR.

-๒-

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มสพิษน้ำ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายฉัตรมงคล ไพระนก			✓
๕	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย ๒. ขณั้เลิกหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ เอก ๐๓๓๓/๑๓๓๔ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

<div> <div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div> <div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div> </div> <div> <div>DOCUMENT NAME</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div> <div> <div>DOCUMENT NO</div> <div>ENGG-DC-MEC-001</div> </div> <div> <div>REVISION NO</div> <div>4</div> </div> <div> <div>ISSUE DATE</div> <div>10.01.19</div> </div>															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	FL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	CHECK ROIL / BELT	OTHERS
1	AB05-A-01501	SILCO TOP FILTER											A	A	A
2	AB05-A-01501	PTA OUTDOOR SILD											A	A	A
3	AB05-A-01502	PTA OUTDOOR SILD											A	A	A
4	AB05-A-01503	ROTOR LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
5	AB05-A-01504	ROTOR LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
6	AB05-A-01505	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
7	AB05-A-01506	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
8	AB05-A-01507	HEAT EXCHANGER											A	A	A
9	AB05-A-01508	HEAT EXCHANGER											A	A	A
10	AB05-A-01509	HEAT EXCHANGER											A	A	A
11	AB05-A-01510	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A	A
12	AB05-A-01511	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A	A
13	AB05-A-01512	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A	A
14	AB05-A-01513	SILCO TOP FILTER											A	A	A
15	AB05-A-01514	FEED SENSE											A	A	A
16	AB05-A-01515	IN LINE FILTER											A	A	A
17	AB05-A-01516	IN LINE FILTER											A	A	A
18	AB05-A-01517	IN LINE FILTER											A	A	A
19	AB05-A-01518	IN LINE FILTER											A	A	A
20	AB05-A-01519	IN LINE FILTER											A	A	A
21	AB05-A-01520	IN LINE FILTER											A	A	A
22	AB05-A-01521	IN LINE FILTER											A	A	A
23	AB05-A-01522	IN LINE FILTER											A	A	A
24	AB05-A-01523	IN LINE FILTER											A	A	A
25	AB05-A-01524	IN LINE FILTER											A	A	A
26	AB05-A-01525	IN LINE FILTER											A	A	A
27	AB05-A-01526	IN LINE FILTER											A	A	A
28	AB05-A-01527	IN LINE FILTER											A	A	A
29	AB05-A-01528	IN LINE FILTER											A	A	A
30	AB05-A-01529	IN LINE FILTER											A	A	A
31	AB05-A-01530	IN LINE FILTER											A	A	A
32	AB05-A-01531	IN LINE FILTER											A	A	A
33	AB05-A-01532	IN LINE FILTER											A	A	A
34	AB05-A-01533	IN LINE FILTER											A	A	A
35	AB05-A-01534	IN LINE FILTER											A	A	A
36	AB05-A-01535	IN LINE FILTER											A	A	A
37	AB05-A-01536	IN LINE FILTER											A	A	A
38	AB05-A-01537	IN LINE FILTER											A	A	A

<div> <div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div> <div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div> </div> <div> <div>DOCUMENT NAME</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div> <div> <div>DOCUMENT NO</div> <div>ENGG-DC-MEC-001</div> </div> <div> <div>REVISION NO</div> <div>4</div> </div> <div> <div>ISSUE DATE</div> <div>10.01.19</div> </div>															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	FL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	CHECK ROIL / BELT	OTHERS
39	AB15-A-12001	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
40	AB15-A-12002	AGITATOR - CATALYST VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
41	AB15-A-12003	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
42	AB15-A-12004	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
43	AB15-A-12005	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
44	AB15-A-12006	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
45	AB15-A-12007	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
46	AB15-A-12008	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
47	AB15-A-12009	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
48	AB15-A-12010	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
49	AB15-A-12011	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
50	AB15-A-12012	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
51	AB15-A-12013	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
52	AB15-A-12014	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
53	AB15-A-12015	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
54	AB15-A-12016	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
55	AB15-A-12017	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
56	AB15-A-12018	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
57	AB15-A-12019	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
58	AB15-A-12020	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
59	AB15-A-12021	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
60	AB15-A-12022	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
61	AB15-A-12023	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
62	AB15-A-12024	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
63	AB15-A-12025	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
64	AB15-A-12026	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
65	AB15-A-12027	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
66	AB15-A-12028	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
67	AB15-A-12029	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
68	AB15-A-12030	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
69	AB15-A-12031	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
70	AB15-A-12032	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
71	AB15-A-12033	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
72	AB15-A-12034	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
73	AB15-A-12035	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
74	AB15-A-12036	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
75	AB15-A-12037	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A
76	AB15-A-12038	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
4															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
77	AB30-A-12401	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	4H	2W	2W	2W	A	A	A
78	AB30-A-12902	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER	SH				SH	2W	6M	2W			A	A	A
79	AB30-A-12901	PASTE PUMP	SH				SH	2W	1Y	2W			A	A	A
80	AB30-A-12902	PASTE PUMP	SH				SH	2W	1Y	2W			A	A	A
81	AB30-A-12901	PASTE PREPARATION VESSEL	SH										A	A	A
82	AB30-A-12901	HTA DOWNS SYSTEM	SH				SH	2W		2W			A	A	A
83	AB30-A-12901	HTA INDOOR DRY SILD											A	A	A
84	AB30-A-10401	AGITATOR, ESTER - 1	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A
85	AB30-A-10801	HTM EVAPORATOR											A	A	A
86	AB30-A-10901	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
87	AB30-A-10902	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
88	AB30-A-10801	REACTOR ESTER - 1													
89	AB30-A-22601	AGITATOR, ESTER - 2	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A
90	AB30-A-22901	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
91	AB30-A-22902	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
92	AB30-A-22601	REACTOR ESTER - 2													
93	AB30-A-41001	PROCESS COLUMN											A	A	A
94	AB30-A-41001	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
95	AB30-A-41002	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
96	AB30-A-41003	BOTTOM DISCHARGE PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
97	AB30-A-41004	BOTTOM DISCHARGE PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
98	AB30-A-41005	SEG FEED PUMP	SH				SH	2W		2W			A	A	A
99	AB30-A-41001	SRG COLLECTIVE VESSEL											A	A	A
100	AB30-A-62001	PROCESS WATER CONDENSER											A	A	A
101	AB30-A-62401 - P01	AIR COOLER FAN - 1 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W	6M	2W				A	A	A
102	AB30-A-62401 - P02	AIR COOLER FAN - 2 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W	6M	2W				A	A	A
103	AB30-A-62401 - P03	AIR COOLER FAN - 3 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W	6M	2W				A	A	A
104	AB30-A-62401 - P04	AIR COOLER FAN - 4 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W	6M	2W				A	A	A
105	AB30-A-62401/1	AIR COOLER BAY - 1 TOWARDS SILD (HEAT EXCHANGER)											A	A	A
106	AB30-A-62401/2	AIR COOLER BAY - 2 TOWARDS CH-1 (HEAT EXCHANGER)											A	A	A
107	AB30-A-62602	PROCESS WATER COOLER											A	A	A
108	AB30-A-62602	BLOW DOWN VESSEL											A	A	A
109	AB30-A-81001	OUTFLOW PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
110	AB30-A-81002	OUTFLOW PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
111	AB30-A-30601	AGITATOR PREPOLY	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A
112	AB30-A-30601	HTM EVAPORATOR											A	A	A
113	AB30-A-30601	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W	A	A	A
114	AB30-A-30601	REACTION PREPOLY					SH			2W	2W	2W	A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
10.01.19															
4															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK AUTO INVENT	OTHERS
115	AB50-A-60001	SCRAPPER CONDENSER PREPOLY	SH		SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
116	AB50-A-60002	GLYCOL COOLER												A	A
117	AB50-A-60003	GLYCOL COOLER												A	A
118	AB50-A-60002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH			SH	2W		2W	2W	2W	2W	A	A	A
119	AB50-A-60003	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH			SH	2W		2W	2W	2W	2W	A	A	A
120	AB50-A-60001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	A
121	AB50-A-60001	MAINTENANCE HOIST											A	A	A
122	AB50-A-80001	PREPOLYMER FEED PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
123	AB50-A-80002	PREPOLYMER FEED PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
124	AB50-A-90003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
125	AB50-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
126	AB50-A-10002	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
127	AB50-A-10003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
128	AB50-A-10001	DISC RING REACTOR	SH	SH		SH	2W	1Y		2W			A	A	A
129	AB50-A-10001-002	SHR SEALING SYSTEM	SH	SH	SH	SH		1Y	3D				A	A	A
130	AB50-A-10001-003	SHR SHAFT BEARINGS LUBRICATION SYSTEM	SH	SH		SH		1Y					A	A	A
131	AB50-A-31001	PRODUCT DISCHARGE PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
132	AB50-A-31003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
133	AB50-A-31004	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
134	AB50-A-31003	VISCOSITY METER	SH	SH		SH	2W	1Y	2W				A	A	A
135	AB50-A-50001	SCRAPPER CONDENSER DHR	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
136	AB50-A-50002	GLYCOL COOLER											A	A	A
137	AB50-A-50003	GLYCOL COOLER											A	A	A
138	AB50-A-50001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	GM					A	A	A
139	AB50-A-50002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	GM					A	A	A
140	AB50-A-50003	WATER CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
141	AB50-A-50004	WATER CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
142	AB50-A-50001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	A
143	AB50-A-50003	MAINTENANCE HOIST											A	A	A
144	AB50-A-63001	GLYCOL COOLER											A	A	A
145	AB50-A-63002	GLYCOL COOLER											A	A	A
146	AB50-A-63003	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A
147	AB50-A-63004	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A
148	AB50-A-63005	GLYCOL COOLER											A	A	A
149	AB50-A-63006	GLYCOL COOLER											A	A	A
150	AB50-A-63001	GLYCOL VAPORUR IPT											A	A	A
151	AB50-A-63002	VACUUM PUMP	SH			SH	2W	1Y	2W				A	A	A
152	AB50-A-63003	VACUUM PUMP	SH			SH	2W	1Y	2W				A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001															
REVITON NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS	
153	AB06-A-23001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A	
154	AB06-A-23002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A	
155	AB06-A-23003	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A	
156	AB06-A-23004	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A	
157	AB06-A-23005	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	
158	AB06-A-23002	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	
159	AB06-A-21005	POLYMER FILTER			BH								A	A	
160	AB06-A-21005	POLYMER DISTRIBUTION VALVE											A	A	
161	AB06-A-21001	POLYMER FILTER HOST											A	A	
162	AB06-A-20605	ROOM VENTILATOR											A	A	
163	AB06-A-20602	ROOM VENTILATOR			BH								A	A	
164	AB06-A-20601	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH										A	A	
165	AB06-A-20602	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH										A	A	
166	AB06-A-20605	PELLETISING SYSTEM	BH					3W	2W				A	A	
167	AB06-A-20602	PELLETISING SYSTEM	BH					3W	2W				A	A	
168	AB06-A-20601/1	CHIPS DRYER	BH										A	A	
169	AB06-A-20602/1	CHIPS DRYER	BH										A	A	
170	AB06-A-20601	CUTTER HOST											A	A	
171	AB06-A-20602	CUTTER HOST											A	A	
172	AB06-A-51001	DEMIN WATER COOLER											A	A	
173	AB06-A-51002	DEMIN WATER COOLER											A	A	
174	AB06-A-51001	DEMIN WATER PUMP	BH						2W	2W	2W		A	A	
175	AB06-A-51002	DEMIN WATER PUMP	BH						2W	2W	2W		A	A	
176	AB06-A-51005	BAND FILTER	BH						2W	2W	2W		A	A	
177	AB06-A-51001	DEMIN WATER VESSEL											A	A	
178	AB06-A-71001	CHIPS INDOOR SILO											A	A	
179	AB06-A-10001	OFF GAS BLOWER	BH						2W				A	A	
180	AB06-A-20001	OFF GAS INCINERATOR											A	A	
181	AB06-A-10003	STRIPPER COLUMN											A	A	
182	AB06-A-10003	STUP GAS BLOWER	BH					4W	2W				A	A	
183	AB06-A-10001	PROCESS WATER PUMP	BH						2W	2W	2W		A	A	
184	AB06-A-10002	PROCESS WATER PUMP	BH						2W	2W	2W		A	A	
185	AB06-A-10001	STRIPPER VESSEL											A	A	
186	AB06-A-21521	WATER SEPARATOR											A	A	
187	AB06-A-21001	CHIPS STORAGE SILO											A	A	
188	AB06-A-21001	CHIPS STORAGE SILO											A	A	
189	AB06-A-21002	PNEUMATIC CHIPS CONVEYING UNIT	BH	BH	BH	BH			2W	3W	3W		A	A	
190	AB06-A-21011	ROTARY FEEDER CHIPS	BH						2W	1W	1W		A	A	

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																	
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN																	
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001																	
REVITON NO 4																	
ISSUE DATE 10.01.19																	
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FTL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING			OTHERS	
													CHECK AUTO INVENT	CHECK BOLT / BELT			
191	K806-A-21023	ROTARY FEEDER CHIPS	BH							1Y	2W	1Y	2W	A	A	A	
192	K806-A-22005	CHIPS BAGGING MACHINE												A	A	A	
193	XA10-A-13001	FUEL OIL UNLOADING PUMP	BH							2W			2W	A	A	A	
194	XA10-A-13002	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH							2W			2W	A	A	A	
195	XA10-A-13003	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH							2W			2W	A	A	A	
196	XA10-A-13501	FUEL OIL FILTER												A	A	A	
197	XA10-A-13701	FUEL OIL STORAGE TANK												A	A	A	
198	XA10-A-14001	FUEL OIL DAY TANK												A	A	A	
199	XA20-A-12001	ECONOMISER												A	A	A	
200	XA20-A-12002	ECONOMISER												A	A	A	
201	XA20-A-12111	FUEL OIL PREHEATER												A	A	A	
202	XA20-A-12112	FUEL OIL PREHEATER												A	A	A	
203	XA20-A-12101	HTH HEATER	BH											A	A	A	
204	XA20-A-12102	HTH HEATER	BH											A	A	A	
205	XA20-A-12111	STACK												A	A	A	
206	XA20-A-12112	STACK												A	A	A	
207	XA20-A-12601	COMBUSTION AIR BLOWER	BH											A	A	A	
208	XA20-A-12602	COMBUSTION AIR BLOWER	BH											A	A	A	
209	XA20-A-12603	COOLING AIR BLOWER												A	A	A	
210	XA20-A-12604	COOLING AIR BLOWER												A	A	A	
211	XA20-A-12111	BURNER FEED PUMP	BH					2W		2W	3D			A	A	A	
212	XA20-A-12112	BURNER FEED PUMP	BH					2W		2W	3D			A	A	A	
213	XA20-A-121	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH							3D				A	A	A	
214	XA20-A-122	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH							3D				A	A	A	
215	XA20-A-12311	FUEL OIL FILTER	BH											A	A	A	
216	XA20-A-12512	FUEL OIL FILTER	BH											A	A	A	
217	XA20-A-12513	FUEL OIL FILTER												A	A	A	
218	XA20-A-12001	OIL BURNER	BH											A	A	A	
219	XA20-A-12002	OIL BURNER	BH											A	A	A	
220	XA20-A-12311	GAS SEPARATOR												A	A	A	
221	XA20-A-12012	GAS SEPARATOR												A	A	A	
222	XA20-A-20601	HTH VENT CONDENSER												A	A	A	
223	XA20-A-20602	HTH ELECTRIC HEATER												A	A	A	
224	XA20-A-20901	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH							2W	2W	2W		A	A	A	
225	XA20-A-20902	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH							2W	2W	2W		A	A	A	
226	XA20-A-20903	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH							2W	2W	2W		A	A	A	
227	XA20-A-20910	HTH FEED PUMP	BH							2W	2W	2W		A	A	A	
228	XA20-A-20910	HTH UNLOADING PUMP												A	A	A	

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001													
REVISION NO 4													
ISSUE DATE 10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
229	XAS3-A-20001	HTM STORAGE VESSEL										A	A
230	XAS3-A-20002	HTM EXPANSION VESSEL										A	A
231	XAS3-A-30001	VAPOUR HTM VENT CONDENSER										A	A
232	XAS3-A-30001	VAPOUR HTM FEED PUMP	BH						2W	2W		A	A
233	XAS3-A-30002	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP										A	A
234	XAS3-A-30001	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL										A	A
235	XAS3-A-30001	LOW POINT DRAIN PUMP	BH						2W	2W		A	A
236	XAS3-A-30002	SUMP PUMP	BH									A	A
237	XAS3-A-30001	LOW POINT DRAIN VESSEL										A	A
238	XPS10-A-10001	OPF GAS SQUEEZER										A	A
239	XPS10-A-10001	STEAM GENERATOR										A	A
240	XPS10-A-10002	STEAM SUPERHEATER	BH									A	A
241	XPS10-A-10001	EXHAUST FAN	BH									A	A
242	XPS10-A-10002	EXHAUST FAN	BH									A	A
243	XPS10-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	BH						2W	2W		A	A
244	XPS10-A-10001	CLEANING OVEN										A	A
245	XPS10-A-10001	HODST FOR FILTER CLEANING										A	A
246	XPS10-A-10002	REVOLVING DEVICE										A	A
247	XPS10-A-10002	CLEANING OVEN										A	A
248	XPS10-A-40001	CONDENSER										A	A
249	XPS10-A-40001	WASTE WATER PUMP	BH									A	A
250	XPS10-A-40003	PTT PUMP	BH									A	A
251	XPS10-A-40001	CANDLE TEST BATH										A	A
252	XPS10-A-40001	CANDLE TEST UNIT										A	A
253	XPS10-A-40001	FILTER CLEANING VESSEL										A	A
254	XPS10-A-40002	FILTER CLEANING VESSEL										A	A
255	XPS10-A-40005	GAUSTIC COLLECTING VESSEL										A	A
256	XPS10-A-40001	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE										A	A
257	XPS10-A-40005	PINE BOARD										A	A
258	2191-H03A	COAL FIRED HEATER										A	A
259	2191-H03A/1	CHAIN GRATE	24 H					24 H				A	A
260	2191-H03A/2	GEAR BOX OF CHAIN GRATE	24 H	24 H	24 H	6 H		6 H				A	A
261	2191-H03A/3	SILICO ASH REMOVER	24 H	24 H	24 H	6 H		6 H				A	A
262	2191-H03A	AIR PREHEATER										A	A
263	2191-H03A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H					24 H	2 W	6 H		A	A
264	2191-H03A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE										A	A
265	2191-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR										A	A
266	2191-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H					24 H	2 W	6 H		A	A
267	2191-H03A	FO FAN										A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED														
ASIAPET (THAILAND) LIMITED														
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
MASTER MAINTENANCE PLAN														
ENGG-DC-MEC-001														
4														
10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
268	2151-802A	1D FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A	A
269	2151-811A	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR										A	A	A
270	2151-811A1	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 H				A	A	A
271	2151-811A2	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 H				A	A	A
272	2151-811A3	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 H				A	A	A
273	2151-811A4	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 H				A	A	A
274	2151-811A5	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
275	2151-811A6	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
276	2151-811A7	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-1				24 H						A	A	A
277	2151-811A8	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H			23 H	2 W	2W				A	A	A
278	2151-811A9	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-1				26 H						A	A	A
279	2151-811A10	HTM FILLING OIL PUMP	24 H			24 H	2 W					A	A	A
280	2151-811A11	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W	2 W				A	A	A
281	2151-811A12	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W	2 W				A	A	A
282	2151-811A13	HTM EMERGENCY PUMP										A	A	A
283	2151-811A14	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y					A	A	A
284	2151-7020A	HTM DRAIN TANK				24 H						A	A	A
285	-	STACK										A	A	A
286	2227-810A	COAL FIRED HEATER				24 H						A	A	A
287	2227-810A1	CHAIN GRATE				24 H		24 H				A	A	A
288	2227-810A12	GEAR BOX OF CHAIN GRATE	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A	A
289	2227-810A13	SILICO ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H	6 H			A	A	A
290	2227-810A14	AIR PREHEATER										A	A	A
291	2227-810A15	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
292	2227-810A16	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE										A	A	A
293	2227-810A17	CYCLONE DUST COLLECTOR										A	A	A
294	2227-810A18	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
295	2227-810A19	FO FAN				24 H	2 W					A	A	A
296	2227-810A20	FO FAN				24 H	2 W	6 H				A	A	A
297	2227-810A1	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR										A	A	A
298	2227-810A11	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 H	6 H			A	A	A
299	2227-810A12	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 H	6 H			A	A	A
300	2227-810A13	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 H	6 H			A	A	A
301	2227-810A14	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 H	6 H			A	A	A
302	2227-810A15	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
303	2227-810A16	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A	A
304	2227-810A17	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-2				24 H						A	A	A
305	2227-810A18	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H			23 H	2 W			2W		A	A	A
306	2227-810A19	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-2				24 H						A	A	A
307	2227-810A1	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W	2 W				A	A	A
308	2227-810A12	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W	2 W				A	A	A
309	2227-810A13	HTM EMERGENCY PUMP										A	A	A
310	2227-810A14	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y					A	A	A
311	2227-810A15	HTM EMERGENCY PUMP										A	A	A
312	2227-810A16	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W	2 W				A	A	A

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED

ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

DOCUMENT NAME

MASTER MAINTENANCE PLAN

DOCUMENT NO

ENGG-DC-MEC-001

REVISION NO

4

ISSUE DATE

10.01.19

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK OIL GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILLER	FILL / CHANGE GREASE	CLEANING		OTHERS	
										CHECK TRG HEADING	CHECK PRESSURE	CHECK TEMPERATURE	CHECK ALIAS INHERIT
313	2227-H09A	HTN CIRCULATION PUMP	24 H	24 H	2 W				2 W				
314	2227-H03A	HTN DRAIN TANK		24 H									
315	-	STACK											
316	2227-R01	WATER HEAT RECOVERY ROLLER	24H			24H							
317	2227-R01	FEED WATER PUMP											
318	2227-R02	FEED WATER PUMP	24H			24H							
319	2222-S01	SOOT BLOWER		24H									
320	2223-S003	SOOT BLOWER		24H									
321	2222-O01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											
322	2222-M01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX	24H										
323	2223-O002	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											
324	2227-X01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE											
325	2222-Y01	FEED WATER TANK	24H										
326	2227-E01	AIR COMPRESSOR FOR FHS SOOT BLOWER											
327	2222-T02	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER	24H										
328	03A05	COMPRESSURE PTA UNLOADING	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
329	10B01	EXCHANGER											
330	03X03	ELECTRIC HOIST FOR BIG UNLOADING											
331	03Y03	IPA STORAGE AND FEED SILD											
332	02B02	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	20H		20H				
333	03F04	IPA DUST FILTER											
334	03A05	DEG FEED VESSEL											
335	10P01	PTA FEED SILD											
336	10V00	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL											
337	10P01	DUST FILTER											
338	10A002	ELECTRIC HOIST FOR BIG UNLOADING											
339	10Q001	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT											
340	10V003	PASTE MIXING TANK											
341	10A001	ACTIVATOR FOR MIXING TANK											
342	10R002	VERT LINE COOLER											
343	10P01A	PASTE FEEDING PUMP DISPENSER PUMP	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
344	10P01B	PASTE FEEDING PUMP DISPENSER PUMP	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
345	10X001	SPECIAL SOCKET FOR PASTE INLET											
346	13B001	UHN REACTOR	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
347	13A001	ACTIVATOR FOR UHN REACTOR	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
348	13J001	COOLING UNIT FOR BEARING											
349	13F002A	PLATE HEAT EXCHANGER											
350	13E002B	PLATE HEAT EXCHANGER											
351	13P02A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
352	13P03B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	20H	8H		20H	20H				
353	13V002	COOLING WATER CIRCULATION TANK											
354	13P01A	HTN PUMP FOR UHN ZONE 1 AND 2	8H			8H	20H		20H				
355	13P01B	HTN PUMP FOR UHN ZONE 1 AND 2	8H			8H	20H		20H				
356	13B001	HTN VAPOUR BOILER OF UHN ZONE 3											
357	13V001	QUINCHMENT VENT VESSEL											

[illegible]

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN														
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001														
REVISION NO 4														
ISSUE DATE 10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
403	20602A	EG COOLER, WC-EG											A	A
404	20602B	EG COOLER, WC-EG											A	A
405	20602C	EG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A
406	30009	DOWNTHEM ROLLER											A	A
407	20603	DOWNTHEM VERT VESSEL											A	A
408	20602A	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
409	20602B	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
410	21001	POLYMER DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
411	21001	POLYMER NON STOP FILTER											A	A
412	21001	IN-LINE CONTINUOUS DISCREETER											A	A
413	21002	ELECTRIC HOIST FOR POLYMER FILTER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
414	21002A	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
415	21002B	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
416	22001	MIST SEPARATION/OUTLET COLLECTOR											A	A
417	22001A	GAS COOLER											A	A
418	22001B	GAS COOLER											A	A
419	22001-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
420	22001-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
421	22001-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
422	22001-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
423	22001-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH		BH	2W		1Y	2W				A	A
424	22001-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH		BH	2W		1Y	2W				A	A
425	22002A	HEG CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
426	22002B	HEG CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
427	22003A	PLATE HEAT EXCHANG. COOLER											A	A
428	22003B	PLATE HEAT EXCHANG. COOLER											A	A
429	22004A	COOLER/CONTACT UNIT	BH										A	A
430	22004B	COOLER/CONTACT UNIT	BH										A	A
431	22005	OFF-GAS CLEANING UNIT											A	A
432	22003	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W					A	A
433	22004	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W					A	A
434	22004	HEAT EXCHANGER											A	A
435	22005A	CATALYST											A	A
436	22005B	COOLING AND CUTTING SYSTEM USSG	BH		BH	2W		2W					A	A
437	22500	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR											A	A
438	22001	CHIPS ORTER, CENTRIFUGAL, TYPE SS	BH		BH	2W		2W					A	A
439	22502	SCREENING EQUIPMENT, SS	BH										A	A
440	22001	WATER COLLECTING TANK											A	A
441	22001A	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
442	22001B	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
443	22001	WATER FILTER CONTIN. TANK FILTER											A	A
444	22001A	WATER COOLER, W/O-WT											A	A
445	22001B	WATER COOLER, W/O-WT											A	A
446	22001	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USSG											A	A
447	22502	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USSG											A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED														
ASIAPET (THAILAND) LIMITED														
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
MASTER MAINTENANCE PLAN														
DOCUMENT NAME														
DOCUMENT NO														
ENG-DC-MEC-001														
REVISION NO														
4														
ISSUE DATE														
10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	
													CHECK MOLT / MELT	OTHERS
448	31701	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
449	31702	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
450	31703	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
451	33001W01	ROTARY FEEDER	BH		BH	2W	6M	2W					A	A
452	40002	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL											A	A
453	40002	SEALING POT											A	A
454	41002	STABILIZER STORAGE VESSEL											A	A
455	41002A	DOSEING PUMP FOR STABILIZER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
456	41002B	DOSEING PUMP FOR STABILIZER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
457	41002	SEALING POT											A	A
458	46001	AGITATOR CATALYST	BH			2W							A	A
459	46001A	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
460	46001B	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
461	47001	AZE PREPERATION TANK AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
462	47002	AZE SLURRY PREPERATION AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
463	47001	AZE VAPOUR COLUMN											A	A
464	47001	AZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHGERS)											A	A
465	47002	AZE CIRCULATION (HEAT EXCHGERS)											A	A
466	47001	AZE TRANSFER LINE MICRO FILTER											A	A
467	47001	AZE CIRCULATION/TRANSFER PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
468	47003A	VACUUM PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
469	47004A	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
470	47004B	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
471	47005A	SEG CIRCULATION / FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
472	47003A	STATIC METER PRIMARY											A	A
473	47003B	STATIC METER SECONDARY											A	A
474	47001	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A	A
475	47002A	SEG STORAGE VESSEL											A	A
476	47001	AZE PREPERATION TANK											A	A
477	47002	AZE FEED TANK											A	A
478	47003	AZE SLURRY PREPERATION TANK											A	A
479	47004	AZE VAPOUR LINE FLASHING (30 PSI)											A	A
480	47005	AZE VACUUM PUMP DISCHARGE COLLECTION POT											A	A
481	47006	AZE STORAGE / FEED TANK (SPARE)											A	A
482	4700311	STEAM VACUUMIZER UNIT											A	A
483	4700312	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
484	4700313	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - DISK ENTRY											A	A
485	4700315	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CV TO TANK											A	A
486	4700316	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A	A
487	4700317	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A	A
488	4700318	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A	A
489	4700314	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CV											A	A
490	48001	REF PREPERATION VESSEL AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
491	48002	REF STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
492	48001	REF VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHGERS)											A	A

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div>												
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN												
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001												
REVISION NO 4												
ISSUE DATE 10.01.19												
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME										OTHERS
493	48602	B2E CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHANGERS)										
494	48601	B2E CIRCULATION LINE MICRO FILTER										
495	48603	DUST EXTRACTION UNIT										
496	48601	B2E TRANSFER / CIRCULATION PUMP										
497	48602	B2E STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP										
498	48603A	B2E FEED PUMP										
499	48603B	B2E FEED PUMP										
500	48604A	PREPARATION TANK H2N CIRCULATION PUMP										
501	48604B	PREPARATION TANK H2N CIRCULATION PUMP										
502	48605	B2E SEPARATION VESSEL										
503	48602	B2E STORAGE / FEED VESSEL										
504	48603	TENSOR RG STORAGE / FEED TANK AGITATOR										
505	48602	TUBER RG STORAGE / FEED TANK										
506	71801	WASTE GAS COOLER, WATER COOLED										
507	71901	DOWNTHROW COLLECTING										
508	7150A	LIQUID SEPARATOR CS										
509	71901	DOWNTHROW FEEDING PUMP										
510	71902	VACUUM VESSEL										
511	71902	SERVICE VACUUM PUMP										

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div>												
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN												
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001												
REVISION NO 4												
ISSUE DATE 10.01.19												
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME										OTHERS
	IRP											
512	AF-21	AIR TO R-21 REACTION AIR FILTER										
513	NP-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER										
514	C-21	NPU REGENERATION DRYER										
515	C-22	NPU REGENERATION DRYER										
516	C2-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX										
517	C2-1886G	CRYSTALLIZER BEARING										
518	C2-21CPL	CRYSTALLIZER COUPLING										
519	C2-316P	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT										
520	C2-31A3	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT										
521	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
522	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
523	D-21	NPU MOISTURE REMOVER										
524	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
525	66-09-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
526	E-21	NPU ECONOMIZER										
527	E-22	NPU NITROGEN COOLER										
528	E-23	NPU NITROGEN COOLER										
529	E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER										
530	E-41	ECONOMIZER										
531	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE										
532	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE										
533	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE										
534	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE										
535	66-PN-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE										
536	EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER										
537	66-CLB-01	FLUID BED COOLER										
538	66-FLT-01	SUCTION FILTER										
539	66-FLT-02	DISCHARGE SILencer										
540	66-PN-01	PULSATOR										
541	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER										
542	CF-01	CLASSIFIER										
543	6H-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)										
544	6H-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
545	6H-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
546	6H-11C	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
547	6H-11D	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
548	6H-21	NITROGEN TO PURIFICATION HEATER										
549	6H-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER										

INDORAMA															
INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO															
ENG-DC-MEC-001															
REVISION NO															
4															
ISSUE DATE															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIRM	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
638	25C-40	HTN REGENERATION HTN PUMP	24H		24H	2W				2W			A	A	A
639	25C-41	HTN FEEDING PUMP	24H		24H	2W				2W			A	A	A
638	26-21	HTN OXIDATION REACTOR VESSEL	24H		24H	2W							A	A	A
639	26-41A	SSP REACTION											A	A	A
633	26-11A	CHIPS SURGE SILO											A	A	A
633	25C-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A
634	25C-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A
635	25C-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A
638	25C-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H			2W							A	A	A
637	27-31	HTN EXPANSION VESSEL											A	A	A
638	27-42	HTN FEEDING VESSEL											A	A	A
639	29-11A	HTN CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H						A	A	A
640	29-22	HTN REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H						A	A	A
641	29-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H						A	A	A
642	29-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H						A	A	A
643	25C-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	2W	3H						A	A	A
644	29D-31	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H	24H	2W	12 H	3H					A	A	A
645	30F-01	CLASSIFIER	24H			2W							A	A	A
646	5-61	SILO											A	A	A
647	5-62	SILO											A	A	A
648	5-63	SILO											A	A	A
649	5-64	SILO											A	A	A
650	5-65	SILO											A	A	A
651	5-66	SILO											A	A	A
652	5-67	SILO CP-2 ANISOPOUS											A	A	A
653	5-68	SILO OFF-GRADE											A	A	A
654	60F-01	SEP-3 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 H						A	A	A
655	60F-01	SEP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A
656	AF-01A	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER UPSTREAM											A	A	A
657	AF-01B	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM											A	A	A
658	AF-02	TP-2 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
659	AF-04A	TP-4 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
660	AF-06	TP-6 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
661	AF-07	TP-7 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
662	AF-08	TP-8/9 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
663	AF-10	TP-10 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
664	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A
665	2AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A
666	28C-01	SEP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 H						A	A	A

INDORAMA		INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED													
ASIAPET (THAILAND) LIMITED		INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME		MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO		ENG-DC-MEC-001													
REVISION NO		4													
ISSUE DATE		10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	REFILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS	
667	28C-01	SEP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER												A	A
668	TP-1	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE ANISOPOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
669	TP-2	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-61	24H	24H										A	A
670	TP-4	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SEP-1 OUTLET	24H	24H										A	A
671	TP-6	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63 TO SEP2	24H	24H										A	A
672	TP-7	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SEP-2 TO S-64	24H	24H										A	A
673	TP-8	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62	24H	24H										A	A
674	TP-9	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62	24H	24H										A	A
675	TP-10	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-67 TO SEP	24H	24H										A	A
676	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE BIP	24H	24H		24H	2W	12 H						A	A
677	B-61	BULK LOADING BLOWER BIP	24H	24H		24H	2W	3H	2W					A	A
678	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
679	B-62	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W	3H	2W					A	A
680	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
681	B-63	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W	3H	2W					A	A
682	REL-03B	TRANSITION/RECHARGE FILTER												A	A
683	BLU-04	BULK LOADING UMBER IMPLANTATION AIR FILTER												A	A
684	BC-02	BAGGING MACHINE APT	24H	24H		24H	12 H							A	A
685	VF-1	VIBRATING TUBE FROM S-12 TO BG-01	24H											A	A
686	VF-2	VIBRATING TUBE FROM S-64 TO BG-01	24H											A	A
687	VF-3	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 28C-01	24H											A	A
688	VF-4	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 28C-01	24H											A	A
689	VF-5	VIBRATING TUBE FROM S-66 TO 28C-01	24H											A	A
690	WC-1	WATER COOLER												A	A
691	WC-1	WATER COOLER												A	A

REMARK : H = HOUR , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR .
A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

Update Plan & Revisi 24/01/2022 Rev.04

ENG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

Material	Planner	Order	Description	System status	Actual release	Total act/costs
A200	MEC	97000003122	WORK SHOP AND FABRICATION JOB	REL MANC PRC SETC	07-02-2024	0.00
A200	MEC	97000003121	STORES CONSUMABLES JULY024	REL NMAI PRC SETC	07-01-2024	0.00
A200	MEC	97000013905	CHANGE TYRE FORKLTFT APT9	REL MACH PRC SETC	07-01-2024	0.00
A200	MEC	97000013516	Scapper DIR CH-1	REL GMPHS MACH PRC SETC	07-01-2024	3,500.00
A200	MEC	97000013593	CHANGE TYRE FORKLTFT APT6	REL MACH PRC SETC	07-01-2024	0.00
A200	MEC	97000003140	JOBS FABRICATION INSULATION ON-LINE LEAK	REL MACH PRC SETC	06-29-2024	0.00
A200	MEC	97000013136	Clean pump 48R03 A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-28-2024	2,868.72
A200	MEC	97000013137	Clean y-strainer 48R03 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-28-2024	24.93
A200	MEC	97000013138	Clean y-strainer 47P04 A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-28-2024	24.93
A200	MEC	97000013139	Clean y-strainer 47P04 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-28-2024	24.93
A200	MEC	97000013161	Pump 15P01 B leak	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-28-2024	1,299.44
A200	MEC	97000011233	Hogser screw PTA 1Q001 damage	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-22-2024	34,538.97
A200	MEC	97000003985	JOBS REPAIR FORKLTFT APT NO.8(2024)	REL MANC NMAI PRC SETC	06-20-2024	0.00
A200	MEC	95000002552	Repair RFR No.8 and RFR No.8 CP-2	TECO CNF CSER DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-20-2024	16,346.79
A200	MEC	970000110413	CUTTER NO.1 SCHEDULE CP-2	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-20-2024	96.71
A201	MEC	97000010968	CHANGE TYRE FORKLTFT RHP NO.6 (2024)	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-13-2024	32,640.00
A200	MEC	97000010968	Agitator 46A01 have vibration	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-18-2024	1,026.25
A200	MEC	970000109446	RETURN ROTARY VALVE TO STORE	CRTD MANC NMAI PRC	06-13-2024	0.00
A200	MEC	970000109898	oil LEAK GASKET	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-13-2024	726.59
A200	MEC	970000109899	SEAL OFF SCAPPER DRR LEAK	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-13-2024	3,524.93
A200	MEC	970000109898	Check gap impeller plate pump 10P01A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-13-2024	49.86
A200	MEC	970000109899	Clean screw PA 03Q001	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-13-2024	24.93
A201	MEC	970000109022	HEAD CYLINDER F2 FORKLTFT NO.1RPP9	REL MANC NMAI PRC SETC	06-13-2024	0.00
A200	MEC	970000026303	CHANG NEW ROTARY VALVE X01	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-13-2024	32,109.56
A200	MEC	970000107642	PC-41 Pipe line fill HTM leak	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-07-2024	1,677.52
A201	MEC	97000003983	JOBS INSULATION FABRICATION RHP 2024	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-06-2024	0.00
A200	MEC	97000003983	STORES CONSUMABLES RHP LINE 2024	REL MANC NMAI PRC SETC	06-05-2024	7,447.24
A201	MEC	970000109890	2F-11.12 OPEN MANNHOLE CHANGE FILTER	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-05-2024	4,054.00
A201	MEC	970000106981	2V-22 Changer V belt XPA 2300	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-05-2024	1,155.00
A201	MEC	970000106983	CF-01 CLASSIFIER CHANGE POLY CLEAR	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-05-2024	9,545.87
A200	MEC	970000106951	LINE BLOCK	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-04-2024	274.44
A200	MEC	970000106549	scapper DIR LEAK	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	06-04-2024	3,524.93
A200	MEC	97000003980	STORES CONSUMABLES APT JUNE 2024	REL GMPHS MACH PRC SETC	06-02-2024	18,407.10
A200	MEC	95000002402	Repair pump HTM 20P02 No.4	TECO CNF CSER DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-30-2024	15.14
A200	MEC	970000106549	Pump 20P02A no.4 bearing broken	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-30-2024	9,085.15
A200	MEC	970000106550	Pump HTM 20P02A no.2 gasket trouing leak	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-30-2024	689.86
A200	MEC	970000105032	Change screw PTA 1Q001 No. A out No. C in	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-28-2024	9.97
A200	MEC	970000105060	Cover line chips cutter CP-2	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-28-2024	1,518.51
A200	MEC	970000104278	Change plate cooler demol 26E01 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-27-2024	49.86
A200	MEC	970000104278	Change screw PTA 1Q001 No. B out No. A in	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-27-2024	6,574.85
A200	MEC	970000104800	REPLACE OIL SEAL	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-27-2024	84.86
A200	MEC	970000104530	Schedule vacuum group B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-25-2024	49.86
A200	MEC	970000104420	Clean line20 to 15	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-24-2024	324.72
A200	MEC	970000104464	Clean pump 48R03 A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-24-2024	24.93
A200	MEC	970000104466	Clean pump 48R03 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-24-2024	24.93
A200	MEC	970000104467	Clean y-strainer 47P04 A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-24-2024	4.99
A200	MEC	970000104470	Clean y-strainer 47P04 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-24-2024	4.99
A200	MEC	95000002486	Repair roller cutter No.486	TECO CNF CSER DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-21-2024	-29,740.53
A200	MEC	970000103589	Clean line vent paste 10V01	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-21-2024	96.72
A200	MEC	970000103011	Change screw PTA 1Q001	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-21-2024	37,032.91
A200	MEC	970000103045	conveying running 100% out put not ok	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-19-2024	24.93
A200	MEC	970000103045	FLANG LEAK AND BROKEN WELDING	REL CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-19-2024	49.86
A200	MEC	970000103822	Pump 20P01 B low EG abnormal	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-13-2024	10,875.92
A200	MEC	970000103884	Change pump HTM NO.8	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-10-2024	49.86
A200	MEC	95000002257	Repair rear feed roller No.1	TECO CNF DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-09-2024	965.13
A200	MEC	95000002258	Repair pump HTM NO.8	TECO CNF DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-09-2024	-4,357.12
A200	MEC	970000106059	CUTTER NO.1 SCHEDULE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-09-2024	8,414.44
A200	MEC	970000106740	Pump HTM 2227 P06 A leak	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-09-2024	132,264.16
A200	MEC	970000024325	REPLACE VISCAP SEAL	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-08-2024	9,508.62
A200	MEC	970000024327	REPLACE VISCAP SEAL PP PUMP P02	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-08-2024	9,578.44
A200	MEC	970000024318	STORES CONSUMABLES RHP MAY 2024	CRTD MANC NMAI PRC	05-10-2024	31,790.70
A201	MEC	970000024219	26e42	CRTD MANC NMAI PRC	05-10-2024	0.00
A200	MEC	970000024260	Plate pump 10P01A bearing	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-10-2024	58,857.27
A200	MEC	970000098804	SHEAR PIN DAMAGE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-06-2024	324.93
A200	MEC	970000098809	Clean impeller pump 20P01 A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-06-2024	99.72
A200	MEC	970000098820	SUPPORT DAMAGE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-06-2024	853.41
A200	MEC	97000009570	Agitator 46A01 bearing damage	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	05-03-2024	2,945.38

A200	MEC	97000009129	Abnormal EG flow rate of pump 20P01 B	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	05-02-2024	96.72
A200	MEC	97000002961	REPAIR LIFT CP-1	REL MANC NMAI PRC SETC	04-30-2024	0.00
A200	MEC	97000003023	STORES CONSUMABLES MAY2024	TECO CNF CSER DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-30-2024	144,062.56
A200	MEC	95000002006	Repair pump HTM 20P02 No.2	TECO CNF CSER DLV GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-30-2024	-4,462.00
A200	MEC	970000098026	Change paste feed pump 10P01B	REL GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-29-2024	53,317.18
A200	MEC	970000098027	Pump HTM leak 20P02 B	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-29-2024	13,307.01
A201	MEC	97000002022	REPAIR LIFT ESP	REL GMPHS MANC NMAI PRC SETC	04-27-2024	25,000.00
A200	MEC	97000002980	JOBS FORKLTFT NO.1 RHP 6 (2024)	REL GMPHS MANC PRC SETC	04-24-2024	19,009.76
A200	MEC	97000002960	EHS-LADDER AND PLATFORM 2024	REL GMPHS MANC PRC SETC	04-23-2024	275,128.89
A200	MEC	97000002960	CHANG BONNET VALVE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-23-2024	5,207.15
A200	MEC	97000002960	Gasket strainer 13P01 damage	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-21-2024	2,141.29
A200	MEC	94000346560	2000H PH MEC NITROGEN COMP FOR PTA	REL NMAI PRC SETC	04-20-2024	0.00
A200	MEC	97000096451	CUTTER L01 TRIPPED DRIER BLOCK	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	04-20-2024	249.30
A200	MEC	97000096452	OVERHOLE GEAR BOX SCREW (PA CP-1	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-20-2024	2,845.11
A200	MEC	97000096451	Clean line (RHP line) B	REL GMPHS MANC PRC SETC	04-18-2024	199.44
A201	MEC	97000096451	CHANGE TYRE FORKLTFT RHP NO.1RPP9 2024	REL GMPHS MANC PRC SETC	04-12-2024	34,160.00
A201	MEC	97000096452	2CF-01 CHANGE EPDM SEAL WHITE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-12-2024	7,596.93
A200	MEC	97000094598	PH SCHEDULE CHECK HAMMER IN SIDE ESP	REL MANC NMAI PRC SETC	04-11-2024	0.00
A200	MEC	97000094576	CHAIN GRATE AND RIGHT-LIFT CLAM REPLACE	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	04-10-2024	596.88
A200	MEC	97000094335	BG-01 Init pipe Big Bag Change	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-10-2024	2,819.72
A201	MEC	97000094335	REPLACE CHAIN SLUDGE REMOVE HTR-2	REL CSER GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-10-2024	53,864.33
A200	MEC	97000094357	CLEANING IMPERLOR ID FAN	CRTD MANC NMAI PRC SETC	04-10-2024	4,118.91
A200	MEC	97000094357	HEATER CLEANING	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-09-2024	0.00
A200	MEC	97000094290	STORES CONSUMABLES RHP APRIL 2024	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-09-2024	22,330.96
A200	MEC	97000094290	Change expansion joints of vibration U02	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-09-2024	3,851.93
A200	MEC	97000093808	REPLACE SPOCKET ROLLER DEINCLIPPE	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	04-08-2024	299.16
A200	MEC	97000093809	Clean impeller pump 22P02 B	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	04-08-2024	49.86
A200	MEC	97000093791	Cleaning impeller OF ID FAN	TECO CNF IBI NMAI PRC SETC	04-08-2024	299.16
A200	MEC	97000093791	CHAIN GRATE AND RIGHT-LIFT CLAM REPLACE	REL NMAI PRC SETC	04-08-2024	46,787.51
A200	MEC	94000337993	AM PH MEC AG31R PASTE EPDMPT VSL	REL NMAI PRC SETC	04-06-2024	0.00
A200	MEC	97000093406	ID COOLER CLAM	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-05-2024	19,773.44
A201	MEC	97000093405	CF-01 CHANGE EPDM SEAL STMP	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-05-2024	9,630.90
A200	MEC	97000093038	Change paste feed pump 10P01A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-04-2024	85,442.22
A200	MEC	97000093061	STORES CONSUMABLES APRIL 2024	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	04-04-2024	44,863.88
A200	MEC	97000091698	CHECK LEAK BOLLER	REL GMPHS MACH PRC SETC	04-05-2024	1,007.08
A200	MEC	97000092826	JOBS REPAIR FORKLTFT APTNO.6(2024)	REL GMPHS MANC NMAI PRC SETC	03-23-2024	1,175.65
A200	MEC	97000002780	LOADER LUGONE NO.7(2024)	REL GMPHS MANC NMAI PRC SETC	03-09-2024	2,634.00
A200	MEC	97000002705	STORES CONSUMABLES RHP MARCH 2024	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	03-06-2024	14,143.17
A201	MEC	97000085726	PVC-35 OIL LEAK	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	03-02-2024	4,717.19
A201	MEC	97000085726	PVC-35 Strainer Blockage	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	03-02-2024	519.58
A200	MEC	97000002702	SPARE TENKOLIN Heater 2EH11A Refit impro	TECO GMPHS IBI MANC PRC SETC	03-01-2024	-0.01
A201	MEC	97000085110	SHUT DOWN SPS-2	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-28-2024	7,967.23
A201	MEC	97000085111	2EF-11 Inspection inside Pre-crystallize	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-28-2024	17,465.96
A201	MEC	97000085113	PVC-30 HTM PUMP LEAK	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-28-2024	6,137.86
A201	MEC	97000085114	2ED-43 COVER BEARING ROTARY VALVE CHANGE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	03-11-2024	11,206.88
A201	MEC	97000084483	Cooling Water system CP-1	REL CNF GMPHS IBI MANC NMAI PRC SETC	02-23-2024	105,351.55
A201	MEC	97000084483	Change paste feed pump 10P01B	REL CNF GMPHS IBI MANC NMAI PRC SETC	02-26-2024	258,000.00
A201	MEC	97000084483	Change gas pressure spring cutter	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-20-2024	5,153.00
A200	MEC	97000084483	STORES CONSUMABLES RHP FEBRUARY 2024	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-21-2024	9,801.86
A200	MEC	97000084483	STORES CONSUMABLES RHP FEBRUARY 2024	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-21-2024	136,948.96
A200	MEC	97000084483	CYCLOONE DUST COLLECTOR CF2	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-20-2024	373.83
A200	MEC	97000084483	HEIGHT PRESSURE	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-08-2024	373.83
A200	MEC	97000084483	CUTTER HEAD A	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-04-2024	89,706.27
A200	MEC	97000084483	CUTTER C	TECO CNF GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-04-2024	48,932.47
A200	MEC	97000084483	IFT EG LINE (RPP 02 pump) to 2d3 S9	REL GMPHS IBI MANC PRC SETC	02-01-2024	118,416.08
A200	MEC	97000084483	FABRICATION INSULATION ON LINE LEAK JOBS	REL GMPHS MANC PRC SETC	01-29-2024	51,724.68
A200	MEC	97000084483	WELDING & REPAIR CAST IRON SCRAPER PLAT	REL GMPHS MANC NMAI PRC SETC	01-29-2024	15,000.00
A200	MEC	97000084483	ASSEMBLY FILTER CP-2	REL GMPHS MANC PRC SETC	01-27-2024	37,552.79
A200	MEC	97000084483	ASSEMBLY FILTER CP-1	REL GMPHS MANC PRC SETC	01-27-2024	52,966.65</

A201	MEC	95000001374	Repair Rotary joint No. 1	TECO CNF DLY GMP5 JBEI MANG PRC SETC	03-01-2024	270,804.13
A201	MEC	91000003585	Rotary joint bearing damage	TECO CNF GMP5 JBEI MANG PRC SETC	11-15-2023	3,572.17
A201	MEC	95000001924	SSP-1 Nitrogen Cooler FH22 Perf. Impro	REL CSEH GMP5 MANG PRC SETC	10-28-2023	762,316.00
A201	MEC	95000001905	SSP-2 Nitrogen Heater ZEH11A Perf. Impro	REL CSEH GMP5 MANG PRC SETC	10-28-2023	2,796,186.28

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

INDOKRAMIA S V E N T U R E S															DEPARTMENT : SHIFT CHECK LIST- CP2															MONTH = 10/22															NOISE												LUB. OIL LEVEL												SEAL POT/SIGHT GLASS												LEAKAGE												TRG METER												REMARKS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT		EQUIPMENT	

YEAR = 4090		MONTH = June		EQUIPMENT		FLOOR		NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS	
NO.	EQUIPMENT NO.	DESCRIPTION				M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	
65	22 P01-3A	LOWER VACUUM PUMP		17.5		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
66	22 P01-3B	LOWER VACUUM PUMP		17.5		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
67	46A01	AGITATOR CATALYST		17.5		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
68	40P01	BLUE TONER CIRC. PUMP		17.5		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
69	46P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP		17.5		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
70	46P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP		17.5		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
71	47A01	B2E FEED VESEL AGITATOR		17.5		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
72	20U01A	COOLER,COMPACT UNIT		21		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
73	20U01B	COOLER,COMPACT UNIT		21		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
74	11A01	AGITATOR FOR UPR REACTOR		21		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
75	20 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER		21		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
76	22 P03	OFF-GAS BLOWER/FAN		24		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
77	22 P04	OFF-GAS BLOWER/FAN		24		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		

REMARKS.	DATE
/ = OK	SHIFT
A = ABNORMAL	TIME
S = STOP	CHECKED BY
	VERIFIED BY

เอกสารแนบที่ 12
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ททรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้ปรับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่วันที่ 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว
2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าวประชาชนจะใช้รถยนต์หรือรถมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ
3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ
4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2024

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD		BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)		(mg/l)
01-01-24	7.7	58	5		31
01-05-24	7.3	70	4		29
01-09-24	7.9	42	4		20
13/01/2024	7.7	55	5		29
17/01/2024	7.8	49	6		30
21/01/2024	7.0	74	9		37
25/01/2024	7.6	83	4		27
29/01/2024	7.6	43	6		28
02-02-24	7.2	69	4		37
02-06-24	7.6	50	4		37
02-10-24	7.7	81	6		25
14/02/2024	6.9	74	3		29
18/02/2024	7.6	79	5		21
22/02/2024	7.9	64	8		37
26/02/2024	7.7	64	6		29
03-01-24	7.7	51	8		27
03-05-24	7.7	67	5		22
03-09-24	7.5	69	4		27
13/03/2024	7.3	81	7		20
17/03/2024	7.5	56	5		30
21/03/2024	7.7	83	7		33
25/03/2024	7.1	75	11		26
29/03/2024	7.7	44	5		30
04-02-24	7.5	62	4		29
04-06-24	7.8	70	7		27
04-10-24	8.0	70	4		23
14/04/2024	7.9	63	6		29
18/04/2024	7.8	59	8		33
22/04/2024	7.8	55	9		30
26/04/2024	7.7	72	9		27
30/04/2024	7.9	64	10		23
05-05-24	8.0	58	7		29
05-08-24	7.6	67	5		30
05-12-24	8.5	67	4		27
16/05/2024	8.0	56	5		29
20/05/2024	8.2	69	6		20
24/05/2024	8.3	72	7		22
28/05/2024	8.1	54	4		26
06-01-24	8.3	56	4		29
06-05-24	8.4	59	8		28
06-09-24	7.4	71	6		23

13/06/2024	8.1	67	4	25
17/06/2024	8.1	53	6	30
21/06/2024	6.7	78	4	32
25/06/2024	7.8	60	6	30
29/06/2024	8.3	63	8	29
Min	6.7	42	3	20
Max	8.5	83	11	37
Average	7.7	64	6	28
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2024

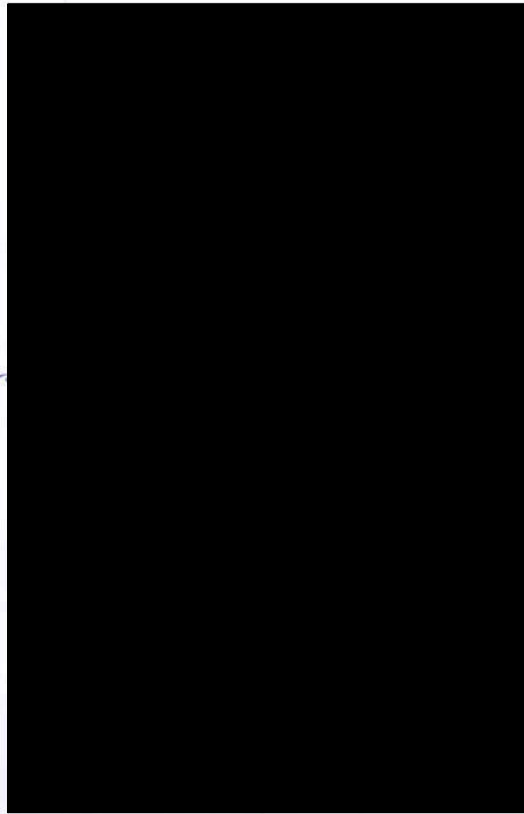
Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD		BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)		(mg/l)
01-01-24	6.4	94	8		22
01-05-24	7.4	91	10		21
01-09-24	6.6	89	9		23
13/01/2024	7.2	89	7		31
17/01/2024	8.3	87	7		34
21/01/2024	8.1	81	5		21
25/01/2024	8.0	96	5		31
29/01/2024	8.0	86	7		24
02-02-24	7.8	71	4		29
02-06-24	7.9	97	6		34
02-10-24	7.8	95	7		32
14/02/2024	8.0	81	5		26
18/02/2024	8.1	85	7		33
22/02/2024	7.9	94	5		22
26/02/2024	8.0	90	6		31
03-01-24	7.8	94	5		20
03-05-24	7.8	91	7		24
03-09-24	7.7	91	6		30
13/03/2024	7.9	96	5		22
17/03/2024	7.6	80	7		32
21/03/2024	7.8	98	6		32
25/03/2024	7.8	90	5		30
29/03/2024	8.0	55	7		23
04-02-24	7.7	96	6		32
04-06-24	7.4	93	6		20
04-10-24	8.1	96	5		39
14/04/2024	8.3	90	7		32
18/04/2024	8.2	63	5		28
22/04/2024	8.0	97	7		22
26/04/2024	7.7	82	5		31
30/04/2024	8.2	87	7		28
05-05-24	7.8	79	5		30
05-08-24	8.1	87	7		32
05-12-24	8.6	84	5		22
16/05/2024	8.0	99	4		30
20/05/2024	7.6	90	6		31
24/05/2024	7.9	85	8		23
28/05/2024	7.4	85	7		22
06-01-24	5.8	82	6		32
06-05-24	7.9	92	5		30
06-09-24	8.2	94	7		22

13/06/2024	8.7	89	5	30
17/06/2024	8.6	86	9	32
21/06/2024	8.6	87	10	33
25/06/2024	8.7	79	7	35
29/06/2024	8.3	86	5	21
Min	5.8	55	4	20
Max	8.7	99	10	39
Average	7.9	88	6	28
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

เอกสารแนบที่ 14
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูก ๑



การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูก (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสูบ	เวลาออก	ลงชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๕5	3, 6๕๐	๐๘.3๐-๔	17.๐๐ ๔	

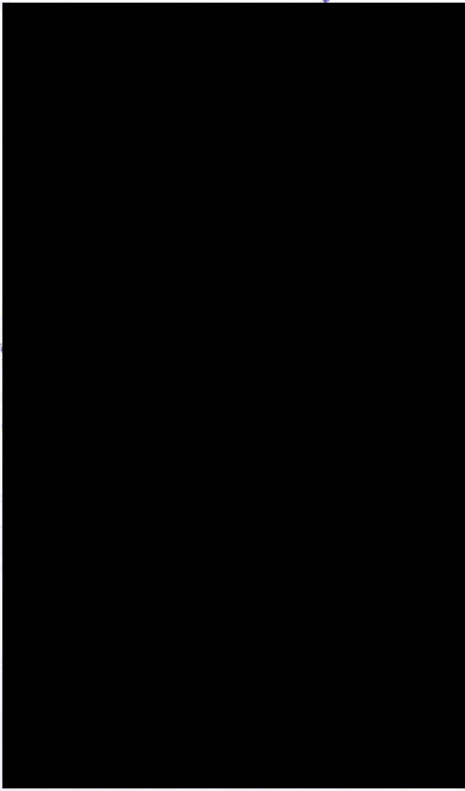
คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปลูก : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการสุบสิ่งปลูกตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่
ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย



หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยฉบับ และสำเนาสามฉบับ

๑. ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกเก็บไว้เป็นหลักฐาน
๒. สำเนาฉบับให้ผู้ให้บริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่า
หนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
๓. สำเนาฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูกเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูก)
๔. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูก ๒



การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูก (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้า	เวลาออก	รายชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๕5	3, 6๐๐	๐๘.3๐ ๔	17.๐๐ ๔	๑. บุญ. โค้วเหล็ก (พิเศษ)
				๒.
				๓.

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปลูกจำนวน...ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของ
ผู้จัดส่งสิ่งปลูกมาด้วยแล้ว



คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปลูก : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปลูก ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุ
ในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย



หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสองฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูก
เก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนาฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูก ๓. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
<input type="checkbox"/> ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	๑ ราย	3,600
<input type="checkbox"/> ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	3 ครั้ง	3,600

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน.....
จากผู้ให้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด
สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ทำเรื่องเดือนถัดไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-6787

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10160100125459

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	Oligomer	9.754	042	10190104125536	
2	070208	oligomer/waste polymer/Lump	1.660	075	82020000125442	
3	070211	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	9.327	075	82020000125442	
4	070213	พาเลทพลาสติก (PLASTIC PALLET) / ของเสี้ยจำพวกพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER)	6.667	011	20110021225514	
5	080111	ลีเสียมสภาพ	1.227	075	82020000125442	
6	110107	Orkite	0.333	075	82020000125442	
7	120103	เศษเหล็ก เศษโลหะ	8.980	011	20110021225514	
8	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	13.335	042	10190001625562	
9	150102	ถุงบิ๊กแบ็คที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS) / พาเลทไม้ ลังไม้ (WOODEN PALLET) / ถุงพลาสติกใส (liner)	12.100	011	20110021225514	
10	150105	กล่องบรรจุภัณฑ์ (Catalytic Packaging)	3.333	011	20110021225514	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน / บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน (พาเลทIPA)	6.613	042	10190104125536	
12	150202	วัสดุปนเปื้อน	5.740	042	10190104125536	
13	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.500	075	82020000125442	
14	160506	Lab waste	2.367	075	82020000125442	
15	161001	Lithium bromide / น้ำล้าง cooling	0.643	075	82020000125442	
16	170604	Insulation	10.000	044	10190100325452	
17	190905	เรซินที่ใช้แล้ว	3.000	042	10190104125536	
18	130205	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5.000	041	10110001325526	
19	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส	4.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 16
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459

สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี 15180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายนพงษ์ อ่อนตา

เลขทะเบียนพาหนะ : กท 64-0595/ กท 64-0886 กท

พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี

ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oligomer	070208	บีกแบ็ค	6	4.27
2	วัสดุปนเปื้อน	150202	บีกแบ็ค	7	2.24
3	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน (พาเลทIPA)	150110	พาเลท	184	2.39

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8.9 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กานดา แก้วกิ่งจันทร์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 8.9 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 20/01/2567

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายนพงษ์ อ่อนตา ลายมือชื่อ : วันที่ :

☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ภาธร ดงสันเทียะ ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 13:42

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ภาธร ดงสันเทียะ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 8.9 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 20/01/2567

เวลาที่มอบ : 16:37

☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ภาธร ดงสันเทียะ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.9 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/01/2567

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน



ที่ อภ ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐ .

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปลูก
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สก.๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๐๖
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขามอนดอน อำเภอหัวทุ่ง จังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อน้ำดิบน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๕๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๐๖ นำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามหมวด ๔
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่
ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓
<http://www2.diw.go.th/wmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย

148 29/3



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๑๕๐

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าไผ่
ถนนบางาง - ท่าไผ่ สป ๑๕๑๘๐

๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าไผ่ลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกล์ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือนมีนาคม ๒๕๖๗ แล้วเทศบาลตำบลท่าไผ่ลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าไผ่ลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๖๖๐



ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าไผ่
ถนนบางาง - ท่าไผ่ สป ๑๕๑๘๐

๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าไผ่ลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกล์ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ แล้วเทศบาลตำบลท่าไผ่ลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าไผ่ลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๖๖๐

TSF 3014.



ที่ สป ๕๖๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้นำนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

During January-June 2024

Type of Waste	Type	Quantity							Management
		January	February	March	April	May	June	Total	
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	4.270	0	0	0	0	0	4.270	SCI ECO Service
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	7.87	0	0	9.65	0	5.42	22.94	As per attached invoices
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	-
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.82	0.95	0.76	0.91	1.32	1.49	6.25	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.32	0.21	0.28	0.32	0.24	0.27	1.64	Reused as feed
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	Better World Green PCL
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0	-
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0	-

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.